

アクリル板の種類と特徴

名称	製法	単価	生産性	板厚交差	加工適正	欠点
押し出し板	粘土状のアクリル樹脂をローラーで押し出して成形した板。	安い	量産向き	小さい	接着・曲げ加工しやすい	・反りやすい ・クラック出やすい ・切削しづらい
セルキャスト板	液体状のアクリル樹脂をガラス2枚の間に流し込んで成形した板。	高い	少量生産向き	大きい	切削しやすい	・板厚不同大きい ・コスト高い ・接着・曲げに向かない